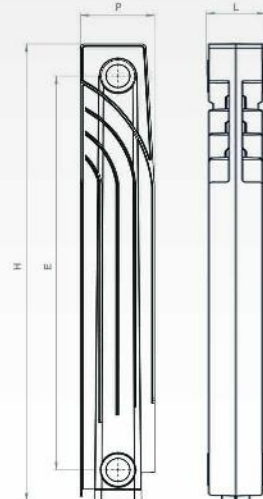


رادیاتور

رادیاتورهای آلومینیومی دایکاست

Termo Calor



رادیاتورهای آلومینیومی دایکاست مدل ترمو کالر

طراحی زیبا

دارای راندمان بالا

دارای استاندارد ملی ایران

مطابق با استاندارد EN442

دارای استاندارد ISO اروپا ISO14001-ISO9001-OHSAS18001

پوشش رنگ پودری الکترو استاتیک

تست با 7 بار فشار

مقاومت بسیار بالا در مقابل ضربات خارجی

ایجاد حداقل گاز هیدروژن با تکنولوژی انحصاری گرم ایران

تولید از شمش LM2 و پرهیز از بکارگیری هر نوع ضایعات آلومینیوم

Heat Emission of Termo Calor Series Element to EN 442 2-1 Standard

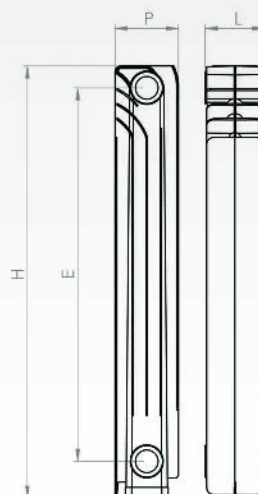
Dimensional Specifications ابعاد					Heating Power Per Element in (Kcal/h) Standard EN442 (Part 2-1) پایزه حرارتی هر پره بر حسب (Kcal/h) مطابق استاندارد EN442 (Part 2-1)	
Model مدل	H mm.	E mm.	L mm.	P mm.	Water Content (liter)	Output in kcal/h
Termo Calor	585	500	58	90	0.45	124.8

راندمان به صورت بدیهی با کاهش دادن وزن افزایش می یابد ولی باید توجه داشت که افزایش راندمان با این شیوه آسیب پذیری رادیاتور را در قبال ضربات کوچک و معمولی، بسیار افزایش خواهد داد. مهمترین قسمت در تغییر وزن رادیاتور ناحیه تریا محل ارتباط آب با آلومینیوم است که از چشم ما دور می باشد. با تغییر ضخامت بسیار کم در این قسمت، وزن هر پره می تواند بین ۱۰ تا ۱۵٪ کاهش یا افزایش یابد که تولید گاز هیدروژن و ایجاد اکسید آلومینیوم نیز در همین ناحیه انجام می شود و می تواند آسیب های جدی به محصول در کوتاه مدت یا میان مدت وارد آورد. گرم ایران با رعایت استانداردهای مجاز برای ضخامت دیواره و رسیدن به تکنیک انحصاری خود، حداقل تولید ترکیبات شیمیایی را در محصولاتش ایجاد نموده است.

رادیاتور

رادیاتورهای آلومینیومی دایکاست

Elegance **NEW**



رادیاتورهای آلومینیومی دایکاست مدل الگانس

طراحی زیبا و انحصاری گرم ایران

دارای راندمان بالا

دارای استاندارد ملی ایران

مطابق با استاندارد EN442

دارای استاندارد ISO اروپا ISO14001-ISO9001-OHSAS18001

پوشش رنگ پودری الکترو استاتیک

تست با ۷ بار فشار

مقاومت بسیار بالا در مقابل ضربات خارجی

ایجاد حداقل گاز هیدروژن با تکنولوژی انحصاری گرم ایران

تولید از شمش LM2 و پرهیز از بکارگیری هر نوع ضایعات آلومینیوم

Heat Emission of Elegance Series Element to EN 442 2-1 Standard

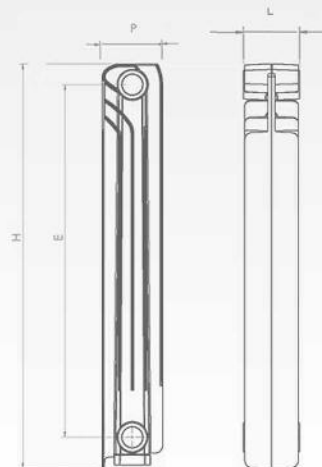
Dimensional Specifications ابعاد					Heating Power Per Element in(Kcal/h) Standard EN442 (Part 2-1) بلاده حرارتی هر پره بر حسب (Kcal/h) مطابق استاندارد (EN442 (Part 2-1)	
Model مدل	H mm.	E mm.	L mm.	P mm.	Water Content (liter)	Output in kcal/h
Elegance	585	500	80	85	0.5	152

راندمان به صورت بدیهی با کاهش دادن وزن افزایش می یابد ولی باید توجه داشت که افزایش راندمان با این شیوه آسیب پذیری رادیاتور را در قبال ضربات کوچک و معمولی، بسیار افزایش خواهد داد. مهمترین قسمت در تغییر وزن رادیاتور ناحیه تر یا محل ارتباط آب با آلومینیوم است که از چشم ما دور می باشد. با تغییر ضخامت بسیار کم در این قسمت، وزن هر پره می تواند بین ۱۰ تا ۱۵٪ کاهش یا افزایش یابد که تولید گاز هیدروژن و ایجاد اکسید آلومینیوم نیز در همین ناحیه انجام می شود و می تواند آسیب های جدی به محصول در کوتاه مدت یا میان مدت وارد آورد. گرم ایران با رعایت استانداردهای مجاز برای ضخامت دیواره و رسیدن به تکنیک انحصاری خود، حداقل تولید ترکیبات شیمیائی را در محصولاتش ایجاد نموده است.

رادیاتور

رادیاتورهای آلومینیومی دایکاست

VERONA



رادیاتورهای آلومینیومی دایکاست مدل ورونا

طراحی زیبا

دارای راندمان بالا

دارای استاندارد ملی ایران

مطابق با استاندارد EN442

دارای استاندارد ISO اروپا ISO14001-ISO9001-OHSAS18001

پوشش رنگ پودری الکترو استاتیک

تست با 7 بار فشار

مقاومت بسیار بالا در مقابل ضربات خارجی

ایجاد حداقل گاز هیدروژن با تکنولوژی انحصاری گرم ایران

تولید از شمش LM2 و پرهیز از بکارگیری هر نوع ضایعات آلومینیوم

Heat Emission of Verona Series Element to EN 442 2-1 Standard

Dimensional Specifications ابعاد					Heating Power Per Element in(kcal/h) Standard EN442 (Part 2-1) پلازه حرارتی هر پره بر حسب (Kcal/h) مطابق استاندارد EN442 (Part 2-1)	
Model مدل	H mm.	E mm.	L mm.	P mm.	Water Content (liter)	Output in kcal/h
Verona	580	500	80	85	0.50	164

راندمان به صورت بدیهی با کاهش دادن وزن افزایش می یابد ولی باید توجه داشت که افزایش راندمان با این شیوه آسیب پذیری رادیاتور را در قبال ضربات کوچک و معمولی، بسیار افزایش خواهد داد. مهمترین قسمت در تغییر وزن رادیاتور ناحیه تر یا محل ارتباط آب با آلومینیوم است که از چشم ما دور می باشد. با تغییر ضخامت بسیار کم در این قسمت، وزن هر پره می تواند بین 10 تا 15٪ کاهش یا افزایش یابد که تولید گاز هیدروژن و ایجاد اکسید آلومینیوم نیز در همین ناحیه انجام می شود و می تواند آسیب های جدی به محصول در کوتاه مدت یا میان مدت وارد آورد. گرم ایران با رعایت استانداردهای مجاز برای ضخامت دیواره و رسیدن به تکنیک انحصاری خود، حداقل تولید ترکیبات شیمیائی را در محصولاتش ایجاد نموده است.